

## ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01097

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

**ΦΥΣΙΓΓΙΑ 0,30” Carbine**

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**02 ΔΕΚΕΜΒΡΙΟΥ 2020**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ**  
**ΤΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΦΥΣΙΓΓΙΩΝ 0.30” Carbine**

<b>A/A</b>	<b>ΤΙΤΛΟΣ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΥ</b>	<b>ΣΕΛΙΔΑ</b>
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	4
2.	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	4
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	5
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	5
4.1	Ορισμός Υλικού	5
4.2	Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	6
4.3	Φυσικά Χαρακτηριστικά	7
4.4	Αξιοπιστία	8
4.5	Δυνατότητα Συντήρησης	8
4.6	Περιβάλλον	8
4.7	Εναλλαξιμότητα-Κωδικοποίηση Υλικών.	8
4.8	Επισήμανση Υλικού	9
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	9
5.1	Συσκευασία	9
5.2	Επισημάνσεις	9
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9
6.1.	Πιστοποίηση Πυρομαχικών	9
6.2.	Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	9
6.3.	Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	10
7.	ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	11
7.1	Εκπαίδευση	11
8.	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11
8.1	Παράδοση	11
8.2	Τεχνικές Ενημερώσεις	11
9.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	11

10.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	12
Προσθήκη I	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	
Προσθήκη II	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ	
Προσθήκη III	ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ ΤΟΥ Ν1599/1986	
	Έγκριση ΠΕΔ	

## 1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1 Ο καθορισμός των απαιτήσεων της Αναθέτουσας Αρχής για την προμήθεια φυσιγγίων 0,30” carbine.

## 2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) 2195/2002 «Περί κοινού λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV)»

2.2 ACodP2/3 «NATO Multilingual Classification and Item Name Directories»

2.3 AQAP-2110 «NATO Quality Assurance Requirements For Design, Development And Production»

2.4 AQAP-2120 «NATO Quality Assurance Requirements For Production»

2.5 MIL-STD-963C «Data Item Descriptions» (DIDs)

2.6 MIL-STD-1168C «Department of Defense Standard Practice: Ammunition LOT Number and Ammunition Data Card»

2.7 STANAG 2828 «Military Pallets, Packages And Containers»

2.8 STANAG 2953 Ed 4«The Identification of Ammunitions - AOP-2 Ed D»

2.9 STANAG 3150 «Codification – Uniform System Of Supply Classification»

2.10 STANAG 3151 «Codification – Uniform System Of Item Identification»

2.11 STANAG 4090 «Small Arms Ammunition (9mm Parabellum)»

2.12 STANAG 4107 «Mutual Acceptance Of Government Quality Assurance And Usage Of The Allied Quality Assurance Publications (AQAP)»

2.13 STANAG 4123 Ed. 3 «Determination of the Classification of Military Ammunition and Explosives»

2.14 STANAG 4172 «5,56mm Ammunition (Linked or Otherwise)»

2.15 STANAG 4177 «Codification – Uniform System Of Data Acquisition»

2.16 STANAG 4199 «Codification – Uniform System Of Exchange Of Materiel Management Data»

2.17 STANAG 4370 «Environmental Testing»

2.18 STANAG 4438 «Codification Of Equipment - Uniform System Of Dissemination Of Data Associated With NATO Stock Numbers»

2.19 AMovP-6 «Allied Multi-Modal Transportation of Dangerous Goods Directive»

2.20 TM 43-0001-27 «Army Ammunition Data Sheets Small Caliber Ammunition FSC 1305»

2.21 TM 9-1276 «Carbines, Cal. .30, M1, M1A1, M2, And M3»

2.22 TO 11A13-10-7 «Technical Manual Work Package Specialized Storage And Maintenance Procedures Small Arms Ammunition»

2.23 TO 11A-1-10 «Air Force munitions surveillance program and Serviceability procedures»

2.24 ISO 9001 «Quality management systems – Requirements»

2.25 AFMAN 91-201 «Air Force manual Explosives Safety Standards»

2.26 Πληροφορίες από το Εμπόριο, Internet.

2.27 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'εξουσιοδότηση η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

### **3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ**

3.1 Κωδικός CPV : **35331500-8** «Φυσίγγια».

3.2 Κλάση NATO κατά ACodP2/3: **1305** «Πυρομαχικά Διαμετρήματος ως 30mm».

### **4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

4.1 Ορισμός Υλικού.

4.1.1 Τα φυσίγγια 0,30” carbine της παρούσας ΠΕΔ αφορούν σε φυσίγγια, μικρού βάρους, στρατιωτικού τύπου που αποτελούνται από τα εξής κύρια μέρη:

4.1.1.1 Μεταλλικό περίβλημα (κάλυκας).

4.1.1.2 Προωθητική γόμωση.

4.1.1.3 Εναυσματοδότης (καψύλιο).

4.1.1.4 Βολίδα.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων.

#### 4.2.1 Συμβατότητα

4.2.1.1 Τα φυσίγγια να είναι κατάλληλα και ασφαλή για χρήση με τις carbines σειράς M1, M2 των Ελληνικών Ενόπλων Δυνάμεων.

#### 4.2.2 Λειτουργία όπλου

4.2.2.1 Κατά την χρήση των φυσιγγίων, να επιτυγχάνεται απρόσκοπτα όλος ο κύκλος λειτουργίας του βάλλοντος όπλου (carbines σειράς M1, M2), δηλαδή (πυροδότηση του φυσιγγίου, εξαγωγή της βολίδας από την κάννη, απόρριψη του κενού κάλυκα, επανόπλιση του κλείστρου), σύμφωνα με τις προβλέψεις του κατασκευαστή του όπλου και όπως αυτό περιγράφεται στα τεχνικά του εγχειρίδια.

#### 4.2.3 Τύπος Φυσιγγίου.

4.2.3.1 Τα χαρακτηριστικά των φυσιγγίων θα πρέπει να είναι τα εξής:

4.2.3.1.1 Κοινής Βολίδας (KB) να χαρακτηρίζονται (Nomenclature) ως **BALL**.

4.2.3.1.2 Να είναι διαμετρήματος **0,30” (ίντσας)**.

4.2.3.1.3 Να είναι σχεδιασμένα για χρήση κατά προσωπικού και μη θωρακισμένων στόχων.

4.2.3.1.4 Να ανταποκρίνονται στις τεχνικές προδιαγραφές, αποδόσεις, λειτουργίες και επιδόσεις των φυσιγγίων τύπου **M1** όπως αυτές απορρέουν και από την TO 11A13-10-7, TM 43-0001-27 και το TM 9-1276.

4.2.3.1.5 Να κατηγοριοποιούνται ως προς την επικινδυνότητά τους (Hazard Class Division) στην κατηγορία **1.4** (STANAG 4123, TM 43-0001-27).

4.2.3.1.6 Να κατηγοριοποιούνται ως προς την δυνατότητα συμβατότητας κατά την αποθήκευση-μεταφορά τους (compatibility group) στην κατηγορία **S** (AMonP-6, STANAG 4123, TM 43-0001-27).

4.2.3.1.7 Να κατηγοριοποιούνται ως προς τον αριθμό αναγνώρισης υλικού των Ηνωμένων Εθνών (United Nations Identification Number) στην κατηγορία **0012** (AMovP-6, TM 43-0001-27).

#### 4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Οι διαστάσεις των φυσιγγίων και το σύνολο των φυσικών χαρακτηριστικών τους να είναι σύμφωνα με την ΤΟ 11A13-10-7, το TM 43-0001-27 και το TM9-1276.

#### 4.3.2 Τεχνικά – Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

4.3.2.1 Τα φυσίγγια να χαρακτηρίζονται ως προς το όριο ζωής τους ως INDEFINITE (Μη Καθορισμένο), και να μην απαιτείται καμία επιπλέον επιθεώρηση, εφόσον αυτά αποθηκεύονται και επιθεωρούνται σύμφωνα με τα τεχνικά εγχειρίδια AFMAN 91-201, ΤΟ 11A-1-10 και ΤΟ 11A13-10-7.

4.3.2.2 Τα όρια που, κατά περίπτωση, καθορίζονται από την βιβλιογραφία του κατασκευαστή των όπλων και αφορούν στην επιθεώρηση-αντικατάσταση απαρτίων (λόγω συμπλήρωσης ορίου βληθέντων φυσιγγίων) να μην επηρεάζονται επί το δυσμενέστερο λόγω της χρήσεως των φυσιγγίων της παρούσας ΠΕΔ.

4.3.2.3 Έκαστος αριθμός παρτίδας (Lot Number) των φυσιγγίων να αφορά σε ποσότητα τουλάχιστον 20.000 τεμαχίων ανά είδος, εκτός από ένα (1) αριθμό παρτίδας (Lot Number) που θα μπορεί να αφορά σε μικρότερη ποσότητα (εναπομένουσα ποσότητα για ολοκλήρωση της προμήθειας) ενώ η αριθμοδότηση των παρτίδων θα γίνεται σύμφωνα με το Ammunition Lot Numbering and Ammunition Data Card (MIL- STD-1168).

#### 4.3.3 Ασφάλεια.

4.3.3.1 Η συσκευασία των φυσιγγίων να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά τους σύμφωνα με την Allied Multi-Modal Transportation of Dangerous Goods Directive (AMovP-6) ανεξάρτητα από τον τρόπο μεταφοράς τους (π.χ αερομεταφορά, οδική).

4.3.3.2 Τα φυσίγγια να μην περιέχουν τοξικά υλικά και να μην παράγουν τοξικά αέρια κατά τη βολή, επικίνδυνα για την υγεία του προσωπικού. Στο φύλλο συμμόρφωσης (Προσθήκη “1” της παρούσας), να αναλύονται οι πρώτες ύλες, που θα χρησιμοποιηθούν στην κατασκευή και τα φυσίγγια κατά την παράδοση τους να συνοδεύονται από Material Safety Data Sheet (MSDS).

4.3.3.3 Τα φυσίγγια είτε είναι συσκευασμένα είτε όχι (packaged-unpackaged) να είναι ασφαλή για χρήση και να μην απαιτείται η επιθεώρηση τους μετά από πτώση από ύψος μικρότερο των έξι (6) ποδών (feet) σύμφωνα με την Τ.Ο. 11A13-10-7.

#### 4.4 Αξιοπιστία

4.4.1 Ο κατασκευαστής ή προμηθευτής θα πρέπει να υποβάλλει βεβαίωση αρμόδιου φορέα πιστοποίησης ότι ο κατασκευαστής είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001 ή AQAP-2110 για θέματα ανάπτυξης και κατασκευής πυρομαχικών και επιπρόσθετα να δεσμεύεται ότι κατά τη διάρκεια παραγωγής-κατασκευής των πυρομαχικών εφαρμόσε σύστημα διασφάλισης ποιότητας, υποκείμενο σε κρατική διασφάλιση ποιότητας, που θα ικανοποιεί τις απαιτήσεις του AQAP-2120.

4.4.2 Για τον έλεγχο ποιοτικής συμμόρφωσης ο προμηθευτής των πυρομαχικών θα βεβαιώνει την εκτέλεση των πάσης φύσεως ελέγχων και δοκιμών που προβλέπονται από την παράγραφο 6.1. της παρούσας προδιαγραφής. Επίσης, θα υπόκειται στους αντίστοιχους ελέγχους και δοκιμές που τυχόν θα προβλέπονται από τους ειδικούς όρους της προμήθειας σε συνδυασμό με τις προβλέψεις, περί διασφάλισης ποιότητας, των αντίστοιχων διατάξεων της Ελληνικής νομοθεσίας.

#### 4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1 Τα φυσίγγια κατά το χρονικό διάστημα στο οποίο βρίσκονται αποθηκευμένα, να μην απαιτούν διαδικασίες συντήρησης πλην των όσων προβλέπονται στα Τεχνικά Εγχειρίδια AFMAN 91-201, TO 11A-1-10 και TO 11A13-10-7.

4.5.2 Τα φυσίγγια στην αρχική συσκευασία τους από την προμηθεύτρια εταιρεία, να μην απαιτούν άλλη φροντίδα και ιδιαίτερες συνθήκες εναποθήκευσης πλην των καθοριζόμενων για πυρομαχικά αυτού του είδους που περιέχονται στα ανωτέρω Εγχειρίδια της παρούσας ΠΕΔ (§4.5.1).

#### 4.6 Περιβάλλον

4.6.1 Το πυρομαχικό να συμμορφώνεται με την STANAG 4370 και τα Συμμαχικά Εγχειρίδια AECTPs, επιτυγχάνοντας τις επιχειρησιακές απαιτήσεις που περιγράφονται σε STANAGs (π.χ. STANAG 4090 ή STANAG 4172) ανάλογου υλικού (πυρομαχικά 9mm, 5,56mm), τουλάχιστον σε εύρη φάσμα θερμοκρασιών, όπως παρακάτω:

4.6.1 Ελάχιστη θερμοκρασία επιχειρησιακής χρήσης : -54 °C.

4.6.2 Μέγιστη θερμοκρασία επιχειρησιακής χρήσης : +52 °C.

#### 4.7 Εναλλαξιμότητα-Κωδικοποίηση Υλικών.

4.7.1 Τα φυσίγγια, να είναι κωδικοποιημένα κατά το σύστημα του NATO (NSN) και να έχουν τον NATION'S SHORT CODE (ομάδα εναλλαξιμότητας) ή τουλάχιστον ο προμηθευτής να δεσμεύεται με τη ρήτρα κωδικοποίησης σύμφωνα με τις STANAG 3150, 3151, 4177, 4199 και 4438.



## 4.8 Επισημάνση Υλικού

4.8.1 Ο χρωματισμός (coloring) και οι επισημάνσεις (markings) των πυρομαχικών να είναι σύμφωνα με την STANAG 2953 και την TO 11A13-10-7.

## 5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

### 5.1 Συσκευασία

5.1.1 Τα εν λόγω πυρομαχικά να παραδοθούν σε παλέτες, προκειμένου να διευκολυνθεί η μεταφορά – εναποθήκευσή τους, σύμφωνα με τη STANAG 2828 (Military Pallets, Packages and Containers) ή ισοδύναμο πρότυπο. Επιπλέον, η συσκευασία να είναι αεροστεγής, τα δε κιβώτια ξύλινα ή μεταλλικά να είναι καλής ποιότητας, μεγάλης αντοχής με κατάλληλα διαμορφούμενα χερούλια για τη μεταφορά τους.

### 5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Οι επισημάνσεις (markings) των συσκευασιών να είναι σύμφωνα με την STANAG 2953 και την Allied Multi-Modal Transportation of Dangerous Goods Directive (AMovP-6).

## 6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### 6.1 Πιστοποίηση Πυρομαχικών.

6.1.1 Τα πυρομαχικά που θα παραδοθούν με βάση τις απαιτήσεις της παρούσας, να είναι πιστοποιημένα για χρήση με τις carbines σειράς M1, M2 διαμετρήματος 0,30” και συμμορφούμενα με τα παρακάτω κριτήρια:

6.1.1.1 Τις απαιτήσεις των προβλεπόμενων δοκιμών κατά τα πρότυπα ασφαλείας του Permanent International Commission for the Proof of Small Arms (C.I.P.) ή άλλου διεθνώς αναγνωρισμένου φορέα [(π.χ. Sporting Arms and Ammunition Manufacturers Institute (SAAMI)] για την ασφαλή χρήση των πυρομαχικών.

6.1.1.2 Επιβεβαίωση των ανωτέρω από αρμόδιο κρατικό φορέα της χώρας κατασκευής τους ή της χώρας που χρησιμοποιεί τα εν λόγω πυρομαχικά.

6.1.1.3 Να συμπεριλαμβάνεται ο συγκεκριμένος τύπος φυσιγγίων, στο NATO AMMUNITION DATA BASE.

### 6.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

6.2.1 Ο προμηθευτής πρέπει να δηλώσει τους κατασκευαστές-υποκατασκευαστές των πρώτων υλών κατασκευής του πυρομαχικού.

**6.2.2** Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυάται την πλήρη συμμόρφωση του πυρομαχικού, με τις απαιτήσεις της παρούσας, καθώς και την καλή λειτουργία του. Προς τούτο να υποβάλλει μαζί με την τεχνική προσφορά επί ποινή απόρριψης δήλωση του ν.1599 όπου θα δεσμεύεται για την παράδοση εγγύησης καλής λειτουργίας των πυρομαχικών, καθώς και των απαραίτητων πιστοποιητικών αρμοδίων κρατικών φορέων, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας.

**6.2.3** Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος για την αντικατάσταση ολόκληρης της παρτίδας (LOT) των πυρομαχικών, για το χρονικό διάστημα που θα δηλώνεται στους ειδικούς όρους της σύμβασης προμήθειας του υλικού, λόγω βλάβης ή φθοράς που προέρχεται από ελαττώματα του υλικού. Επιπλέον, ευθύνεται για την ζημία που προκαλείται σε τρίτους που οφείλεται σε μη συμμόρφωση του πυρομαχικού, με τα δηλούμενα χαρακτηριστικά του προμηθευτή.

**6.2.4** Τα εν λόγω πυρομαχικά, κατά την παραλαβή τους να συνοδεύονται με πιστοποιητικό ελέγχου εργοστασίου και ποιοτικού ελέγχου της αρμόδιας κρατικής αρχής.

**6.2.5** Επίσης, θεωρείται απαραίτητη η εμπειρία του προμηθευτή-κατασκευαστή σε φυσίγγια διαμετρήματος 0,30", ως εξής:

**6.2.5.1** Ύπαρξη εργοστασίου, εγκαταστάσεων.

**6.2.5.2** Προηγούμενη προμήθεια, των προσφερομένων πυρομαχικών, σε άλλους στρατούς ή χρήστες, που θα βεβαιώνεται με σχετικό έγγραφο κυβερνητικής αρχής.

**6.2.6** Βιβλιογραφία.

**6.2.6.1** Ο προμηθευτής, κατά την παράδοση των πυρομαχικών, υποχρεούται επιπρόσθετα να παραδώσει και τα παρακάτω:

**6.2.6.1.1** Ammunition Data Card κατά μερίδα (LOT) σύμφωνα με την MIL-STD-1168.

**6.2.6.1.2** Data Item Descriptions (DIDs) σύμφωνα με τη MIL-STD-963.

**6.2.6.1.3** Ισχύουσες προδιαγραφές για την παραλαβή των φυσιγγίων (επιμέρους τμημάτων φυσιγγίων και συστατικών τους, αλλά και του τελικού προϊόντος).

**6.3** Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

**6.3.1** Η παραλαβή των φυσιγγίων θα πραγματοποιηθεί από επιτροπή που θα συσταθεί για το σκοπό αυτό. Κατά την παραλαβή θα γίνουν οι εξής έλεγχοι:

6.3.1.1 Μακροσκοπικός έλεγχος για την καλή κατάσταση των υλικών από πλευράς εμφάνισης, συσκευασίας, κακώσεων ή φθορών.

6.3.1.2 Η ταυτοποίηση των χαρακτηριστικών-στοιχείων των φυσιγγίων, με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που θα συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.3.1.3 Η ύπαρξη των εγγράφων, εντύπων κτλ που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.3.1.4 Η ποσοτική παραλαβή των πυρομαχικών.

6.3.1.5 Η Αναθέτουσα Αρχή διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω των ειδικών όρων οποιονδήποτε έλεγχο κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος και δεν έχει συμπεριληφθεί στη παρούσα ΠΕΔ.

## **7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

### **7.1 Εκπαίδευση**

7.1.1 Ο προμηθευτής δύναται στην προσφορά του να συμπεριλάβει και οποιαδήποτε επιπλέον εκπαιδευτικά βοηθήματα κρίνει απαραίτητα.

## **8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **8.1 Παράδοση**

8.1.1 Ο καθορισμός ποσότητας μερίδων, τόπου και τρόπου παράδοσης θα γίνεται στους ειδικούς όρους της προμήθειας.

### **8.2 Τεχνικές Ενημερώσεις**

8.2.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται, χωρίς επιπλέον επιβάρυνση να ενημερώνει άμεσα την Αναθέτουσα Αρχή, σε περίπτωση αστοχίας-δυσλειτουργίας αντίστοιχου υλικού, με το οποίο έχει προμηθεύσει άλλους χρήστες, με ταυτόχρονη παροχή οδηγιών κατηγοριοποίησης-χειρισμού σύμφωνα με την ΤΟ 11Α-1-10.

## **9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

### **9.1 Απαράβατοι Όροι**

9.1.1 Οι απαράβατοι όροι της παρούσας προδιαγραφής είναι οι παράγραφοι **4.2, 4.3, 4.4, 4.5, 4.6, 4.7, 4.8, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 8.2, 9.1, 9.2** και, σε περίπτωση που δεν τηρείται ένας από αυτούς, η προσφορά θα απορρίπτεται.

9.2 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος μαζί με την προσφορά του να προσκομίσει και τα έντυπα των Προσθηκών «I» «II» και «III».

## **10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

10.1 Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<http://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής, για την βελτίωσή της.

### **ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ**

«I» Υπόδειγμα Φύλλου Συμμόρφωσης

«II» Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας Εργοστασίου για Θέμα Πιστοποίησης

«III» Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης του Ν1599/1986

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I»  
(υπόδειγμα)

**ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**  
**ΠΡΟΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ**

**ΚΩΔΙΚΟΣ ΠΕΔ** (1) :  
**ΕΚΔΟΣΗ ΠΕΔ** (2) :  
**ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ ΠΕΔ** (3) :

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ (4)	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ (5)	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ – ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ (6)

Ο

ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ (7)

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ :**

(1) Αναγράφεται ο κωδικός της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα : ΠΕΔ–Α–00134).

(2) Αναγράφεται η έκδοση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα : 1<sup>η</sup>).

(3) Αναγράφεται η τροποποίηση της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα : 11). Στην περίπτωση μη ύπαρξης τροποποίησης, η θέση αυτή του εντύπου παραμένει κενή.

(4) Αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση (Παράδειγμα : 4.6.1). Στον πίνακα του εντύπου αναγράφονται απαραίτητα όλες οι παράγραφοι και υποπαράγραφοι του κυρίως κειμένου και των προσθηκών. Εφόσον μία παράγραφος ή υποπαράγραφος έχει καταργηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, η συγκεκριμένη παράγραφος ή υποπαράγραφος της προδιαγραφής δεν περιλαμβάνεται στον πίνακα του εντύπου. Στον πίνακα περιλαμβάνονται και οι αριθμοί παραγράφων ή υποπαραγράφων, που προστέθηκαν με την αναγραφόμενη τροποποίηση.

(5) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα : Φυσικό Περιβάλλον). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος, αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου (Παράδειγμα : Περιγραφή κατασκευαστικών στοιχείων ωτασπίδων) ή οι πρώτες τρεις έως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (Παράδειγμα :

Κάθε ζεύγος ωτασπίδων αποτελείται από ..... ). Εφόσον ο τίτλος, το περιεχόμενο ή η σύνταξη μίας παραγράφου ή υποπαραγράφου έχει τροποποιηθεί από την αναγραφόμενη τροποποίηση, συμπληρώνεται ο τίτλος, το περιεχόμενο ή οι αρχικές λέξεις, που αναφέρονται στην τροποποίηση.

**(6)** Αναγράφεται παρατήρηση, ως προς την συμφωνία ή την υπερέκλυση της σχετικής απαίτησης, της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Συμφωνώ). Στην περίπτωση υπερέκλυσης, αυτή αιτιολογείται και, κατά περίπτωση, επισυνάπτονται σχετικά έγγραφα, που επιβεβαιώνουν την αιτιολόγηση. Γίνεται επίσης αναγραφή (ή επισύναψη), ζητούμενων στην προδιαγραφή, στοιχείων ή διευκρινήσεων. Για τις παραγράφους ή υποπαραγράφους, που δεν αφορούν την συγκεκριμένη προμήθεια, αναφέρεται στην τρίτη στήλη του πίνακα η παρατήρηση, «Μη σχετική», ή άλλη παρόμοια. Οι παρατηρήσεις αφορούν στην προδιαγραφή, για την οποία δηλώνεται συμμόρφωση, όπως τροποποιήθηκε από την αναφερόμενη τροποποίηση.

**(7)** Χώρος για τα στοιχεία καθώς και, εφόσον απαιτείται από την διαδικασία προσφορών, την υπογραφή και την σφραγίδα του προσφέροντος.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ

ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το Εργοστάσιο μας .....[1]

1. Είναι πιστοποιημένο κατά

.....[2] ..... και συγκεκριμένα :

α. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το .....[3]  
.....

β. Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις .....  
.....[4] .....

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι  
.....[5]

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι  
.....[6]

ε. Ο Υπεύθυνος από το  
.....[3] ..... που πραγματοποίησε  
την πιστοποίηση του Εργοστασίου ονομάζεται ....[7]

..... βρίσκεται στη διεύθυνση ..... [8]

..... και έχει τηλέφωνο..... [9] ..... και FAX

..... [10] .....

..... [11]

.....

.....[12].....

○

Βεβαιών

.....[13] .....

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται το όνομα του Εργοστασίου.
2. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλαδή ISO 9001 ή ISO 9002
3. Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
4. Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το Εργοστάσιο.
5. Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
6. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
7. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπευθύνου του Φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) Πιστοποίησης που επέβλεπε την Πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η διεύθυνση του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 9, 10. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του υπευθύνου του φορέα (Δημοσίου

ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.

11. Αναγράφεται ο τόπος σύνταξης του εγγράφου.
12. Αναγράφεται η ημερομηνία σύνταξης του εγγράφου.
13. Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του Εργοστασίου και η σφραγίδα του Εργοστασίου.



ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»  
**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ**



**1.1.1 ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ**  
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986).

ΠΡΟΣ (1) :			
Ο – Η Όνομα (2) :		Επώνυμο (2) :	
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα (2) :			
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας (2) :			
Ημερομηνία γέννησης (2) :			
Τόπος Γέννησης (2) :			
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας (2) :		Τηλ (2) :	
Τόπος Κατοικίας (2) :	Οδός (2) :	Αριθ (2) :	ΤΚ (2):
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax) (2) :		Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομ. (Email) (2) :	

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι :

Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της .....(3) ..... και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και για το προσφερόμενο .....(4)..... :

α. Ο χρόνος εγγύησης, για το/τη προσφερόμενο/η είναι ..... (5).... από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής.

β. Το Εργοστάσιο κατασκευής του/της .....(3)..... και των επί μέρους συγκροτημάτων του, είναι πιστοποιημένο κατά .....(6)..... και συγκεκριμένα :

(1) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το .....(7).....

(2) Η πιστοποίηση του Εργοστασίου έγινε στις .....(8).....

(3) Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι .....(9).....

(4) Ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου είναι .....(10).....

(5) Ο υπεύθυνος από το .....(7)..... που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, ονομάζεται .....(11)....., βρίσκεται στη διεύθυνση .....(12)..... και έχει τηλέφωνο .....(13).....και FAX .....(14).....

γ. Τα προσφερόμενα πυρομαχικά κατασκευάστηκαν από το Εργοστάσιο στις .....(15).....

δ. Τα κατατιθέμενα PROSPECTUS είναι αληθή.

Ημερομηνία :

Ο Δηλών

**Υπογραφή**  
**Νόμιμου Εκπροσώπου**

**Τίθεται Σφραγίδα**

### **ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ**

1. Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.
2. Αναγράφονται τα στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.
3. Αναγράφονται τα στοιχεία (τίτλος – ονομασία) του εκπροσωπούμενου.
4. Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.
5. Αναγράφεται ο χρόνος της προσφερόμενης εγγύησης.
6. Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλαδή ISO 9001 ή ISO 9002.
7. Αναγράφεται ο Οργανισμός Πιστοποίησης ή ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
8. Αναγράφεται η ημερομηνία που πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
9. Αναγράφεται ο χρόνος που λήγει η πιστοποίηση του Εργοστασίου.
10. Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του Εργοστασίου.
11. Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
12. Αναγράφεται η διεύθυνση της εργασίας του Υπευθύνου του Οργανισμού Πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
- 13, 14. Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX της εργασίας του Υπευθύνου του οργανισμού πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του Εργοστασίου.
15. Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερομένου υλικού.

Το παρόν εγκρίθηκε ως ΑΔ. Φ.624/6549/Σ.1119/12 ΟΚΤ 20/ΓΕΑ/Γ7/4Β	<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ- - ΕΚΔΟΣΗ</p> <p><b>ΣΥΝΤΑΞΗ</b></p> <p>Ομάδα Εργασίας που συγκροτήθηκε με ΕΠ. Φ.093/1952/Σ. 253/19 Αυγ 19/ΓΕΑ/Γ7/4Β</p>
	<p><b>ΕΛΕΓΧΟΣ</b></p> <p>Ταξίαρχος (Ε) Μιχαήλ Ιωνάς Διευθυντής ΓΕΑ/Γ7</p>
	<p><b>ΘΕΩΡΗΣΗ</b></p> <p>Αντιπύραρχος (Ι) Γεώργιος Μπλιούμης Αρχηγός ΓΕΑ</p> <p>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : 12 Οκτ 20</p>